

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	AFFINERIE DE PONT SAINTE MAXENCE (APSM)
Adresse de l'établissement	ZI de Brenouille rue corroy CS 70322 60723 PONT SAINTE MAXENCE
Activité de l'établissement	Production de lingots de plomb et d'alliages de plomb par recyclage. Matières premières : batteries automobiles et industrielles au plomb et tous types de déchets de plomb.
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre État membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	Non concerné.
Nature des risques liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement	« L'étude de dangers détaillée a mis en exergue un seul risque dépassant les limites de propriété : émissions de fumées toxiques liées à l'incendie généralisé du stockage de batteries : cas le plus probable et le plus grave. Le retour d'expérience d'APSM sur des départs de feu montre que la présence d'eau et probablement le manque d'oxygène dans le tas de batteries limitent la vitesse du développement de ce type d'incendie. Ainsi, la cinétique observée peut être qualifiée de lente. On considère l'incendie généralisé de la zone de stockage de batteries et le dégagement de fumées toxiques liées à la présence de plomb, oxyde de plomb, sulfate de plomb, acide sulfurique et antimoine dégageant des oxydes de carbone, oxydes de soufre, plomb, antimoine. S'agissant d'un phénomène de dispersion de fumées, le nombre de personnes atteintes dépend de la direction du vent au moment de l'accident. »
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des risques permettant d'y faire face	Le site dispose de procédures et de modes opératoires visant à maîtriser les risques industriels. Ils sont régulièrement testés pour garantir le fonctionnement en sécurité du site. <u>Mesures de prévention</u> • Formation du personnel au stockage de batteries et à la surveillance • Permis de feu • Interdiction de fumer • Analyse du Risque Foudre • Séparation des activités de production et des activités de stockage • Mise à la terre des équipements • Vérification annuelle des matériels électriques • Stockage des batteries industrielles chargées séparément • Détection incendie dans la zone de stockage des batteries avec renvoi en salle de contrôle (présence permanente 24/24, 365/365) • Présence d'une caméra vidéo standard et d'une caméra thermique de surveillance du stockage de batteries avec renvoi en salle de contrôle (présence permanente 24/24, 365/365). <u>Mesures de protection</u> • Lutte contre un départ de feu par extincteurs, RIA et poteau incendie • Formation incendie de l'ensemble du personnel avec présence 24h/24 • Collecte des eaux incendie et confinement sur le site.